

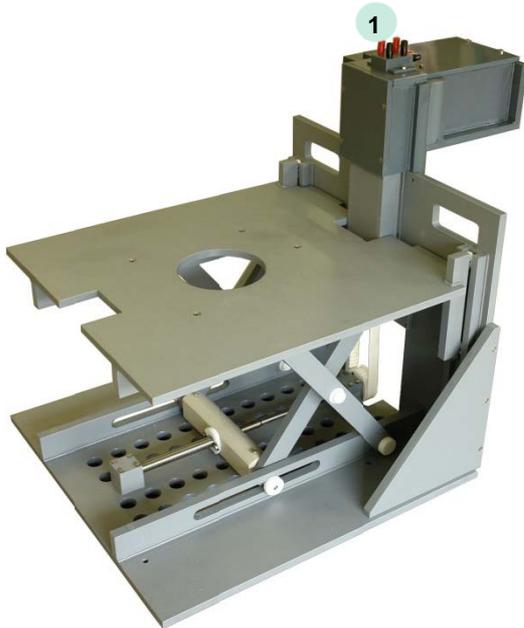
Sondereinrichtung Hebe- und Senktisch

Das Hebe- und Senksystem mit Elektroantrieb dient zur Vereinfachung der Bewegung der Werkstücke und Sondereinrichtungen während der Diamantvorgänge.

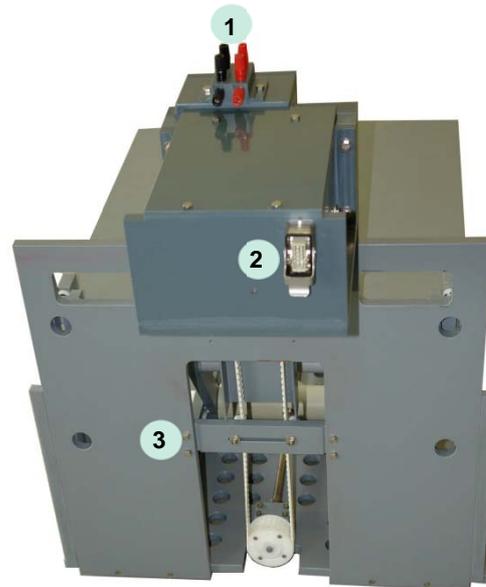
Auf dem System können flexibel verschiedene Diamantier- und Rotationseinrichtungen montiert werden. Zum Aufstreuen des Diamanten oder zur Bestückung und Entnahme der Teile kann die gesamte Vorrichtung mittels des elektrischen Antriebs definiert angehoben bzw. abgesenkt werden.

Die Steuerung für den Antrieb kann auf Wunsch in der jeweiligen Beschichtungs- oder Prozesssteuerung integriert werden.

Die Hebe- und Senktische können in unterschiedlichen Größen geliefert und bei Bedarf speziell an die vorhandene Beschichtungswanne angepasst werden.



Vorderansicht des Hebe- und Senktisches.
Flexible Montage eines Bajonettverschlusses oder einer Rotationseinheit zur Aufnahme unterschiedlicher Diamantierkassetten.



Rückansicht des Hebe- und Senktisches.



Hebe- und Senktisch mit montierter Rotationseinrichtung und Bajonettaufnahme in der Beschichtungswanne montiert.

- 1 Anoden-/Kathodenanschlüsse
- 2 Anschluss für Steuerung
- 3 Spannvorrichtung für Antriebsriemen

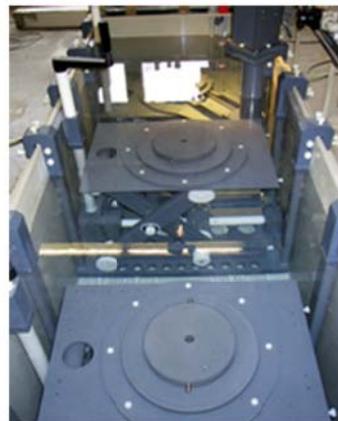
Das Hebe- und Senksystem mit manuellem Antrieb dient zur Vereinfachung von Diamantvorgängen. Auf dem System können flexibel verschiedene Diamantereinrichtungen montiert werden.

Zum Aufstreuen des Diamanten oder zur Entnahme der Teile kann die gesamte Vorrichtung definiert angehoben bzw. abgesenkt werden.

Die Tische können in unterschiedlichen Größen geliefert und bei Bedarf speziell an die vorhandene Beschichtungswanne angepasst werden.



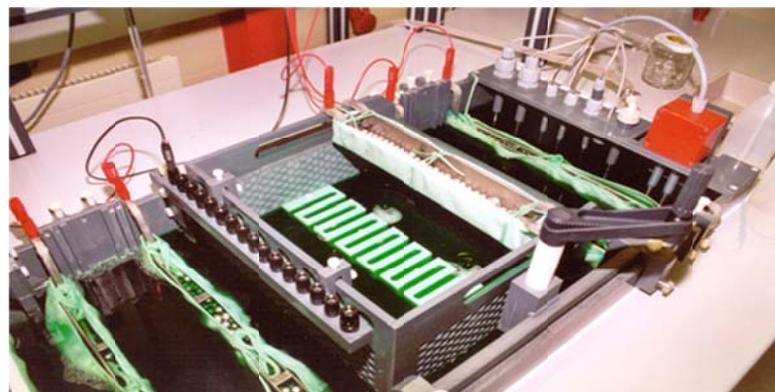
Flexible Montage von unterschiedlichen Diamantierkörben mit Bajonettverschluss



Hebe- und Senktische für max. 40 kg Belastung mit montierter Bajonettaufnahme



Vier Befestigungsschrauben für den schnellen Ein- u. Ausbau des Systems



Hebe- und Senktisch mit Diamantierkorb und Diamantereinsätzen, in der Beschichtungsstation komplett montiert